



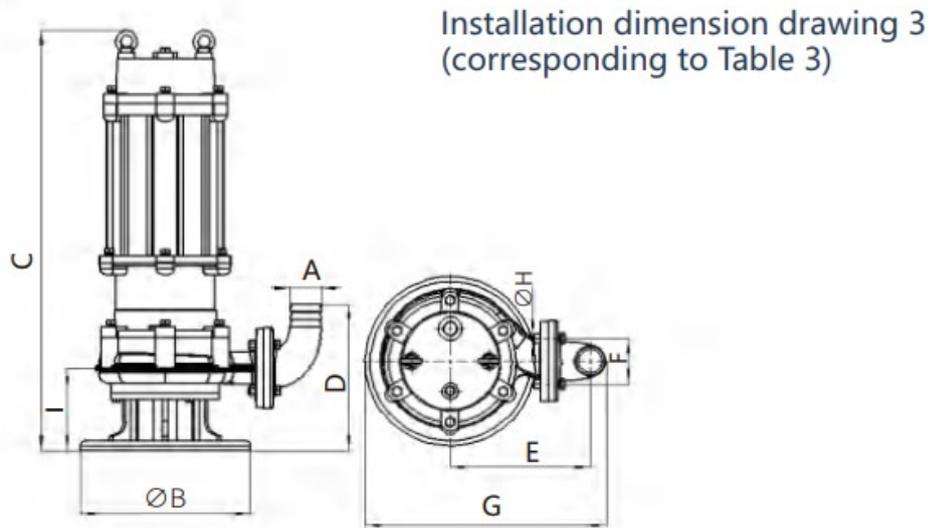
Технические характеристики и эксплуатационные ограничения

Модель насоса	150WQ150-20-15A
Подача, м ³ /ч	150
Напор, м.в.с	20
Мощность двигателя, кВт (2900 об/мин, 50Гц)	15
Выходной фланец, DN мм	150
Напряжение, В	400
Диапазон допустимой температуры перекачиваемой жидкости	-10°C ...+45°C
Класс энергосбережения	IE2
Степень защиты, IP	68
Насос предназначен для перекачивания серых и черных, не агрессивных к конструкционным материалам насоса, по своим физическим и химическим свойствам близким к воде.	

Конструкционные материалы насоса

Модель насоса	150WQ150-20-15A
Корпуса насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Серый чугун
Механическое уплотнение	Графит/карбид кремния
Вал	Нерж. сталь SS304

Установочные размеры серии 150WQ150-20-15A



(figure 3)

A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	H, мм	I, мм
150	340	930	405	400	225	645	16	195

Характеристические кривые 150WQ150-20-15A $n \approx 2900$ об/мин

